KOMPASS: GRIS

Restlösa blötfodringsanläggningar – kontroll vid foderventilerna

Varför kontrollera vid ventilerna?

I restlösa blötfodringssystem är det avgörande att det är foder – inte tryckvätska – som utfodras till grisarna. Syftet med kontrollen är att säkerställa att alla grisar får en jämn sammansättning av fodret, oavsett var i anläggningen de står, och att fodret inte separerar eller späds ut av tryckvätska.

Provtagning vid ventiler

När vatten eller vassle används som tryckvätska tas en till två liter foderprov från första ventilen och sista ventilen på varje rörsträcka. Vid nyinställning eller foderbyte, därefter en till två gånger per år.

- Bottensatsen ska vara lika stor i båda proverna.
- Mängden partiklar som sjunker till botten ska vara ungefär densamma.
- Skillnader tyder på separation i systemet eller felaktig inställning.

Ovan: Provtagning vid första och sista ventilen säkerställer en jämn sammansättning av fodret.
För lite bottensats i behållaren till vänster visar att det utfodrats tryckvätska. Foto: SEGES.

Åtgärd vid skillnader i prover

1. Kontrollera omrörning: säkerställ tillräcklig blandartid, kontrollera att omröraren fungerar, öka omrörningstid eller intensitet vid behov.
2. Vatten–foderförhållande: för tjock blandning ökar risken för separation – justera vattenmängden.
3. Fodrets struktur: för grova partiklar sjunker lätt – justera malningsgrad eller råvarusammansättning.
4. Ledningssystem: beläggningar i rör kan påverka flödet – spola och säkerställ att inget fastnar.
5. Utfodringssekvens: lång transportsträcka kan ge separation – säkerställ att fodret hålls i rörelse hela vägen.
6. Kalibrera anläggningen: kontrollera inställningar för pumpar och ventiler, säkerställ jämn distribution i hela systemet.

Vill du veta mer?

Kontakta återförsäljaren av blötfodringssystemet. Se även kompass SL9a och SL9c om foderdensitet och tryckvätska.