

KOMPASS:
GRIS

Restlösa blötfodringsanläggningar – mätning av foderdensitet



Varför mäta foderdensitet?

I restlösa blötfodringsystem är det avgörande att det är foder – inte tryckvätska – som utfodras till grisarna. Eftersom fodret inte konserveras genom fermentering ställs högre krav på korrekt tilldelning, jämn sammansättning och god hygien för att undvika produktionsstörningar.

Korrekt foderdensitet är en förutsättning för rätt tilldelning – att foderdatorn kan räkna om volym till rätt mängd foder (kg). Fel densitet leder till över- eller undertilldelning, ojämn tillväxt och ökad risk för foderrelaterade problem.



När ska densiteten mätas?

- Vid ändrad foderblandning eller recept.
- Vid byte av råvaruleverantör.
- Efter service eller justering av anläggningen.
- Därefter som rutin minst två till fyra gånger per år.

Kontakta alltid återförsäljaren av blötfodringsystemet för instruktioner anpassade till den egna anläggningen.



**Till vänster: Ta rutinmässigt prover från ventiler i stallet under pågående utfodring, två gånger per år.
Till höger: För lite bottensats i behållaren till vänster visar att det utfodrats tryckvätska. Foto: SEGES.**



Provtagning

- Blötfoder: minst fem prover à ca 0,5–1 liter från foderventiler ute i stallet under pågående utfodring, tagna från olika delar av anläggningen. Vid foderbyte, därefter en till två gånger per år.
- Torra komponenter: minst två prover à ca 1 kg per komponent. Vid nytt parti, därefter en gång per år.
- Blanda varje prov med vatten i förhållandet 1:3 (en del komponent, tre delar vatten) och låt blandningen dra enligt instruktion från återförsäljaren.



Mätmetod

- Mät provvolymen med litermått.
- Väg provet.
- Beräkna densiteten (kg/liter).
- Knappta in genomsnittlig densitet i foderdatorn.

Volymvikt, kg/liter = kg foderkomponent/liter (volymen efter att blandningen stått och dragit). Volymvikten anger hur många kilo foder som finns per liter blandning.